

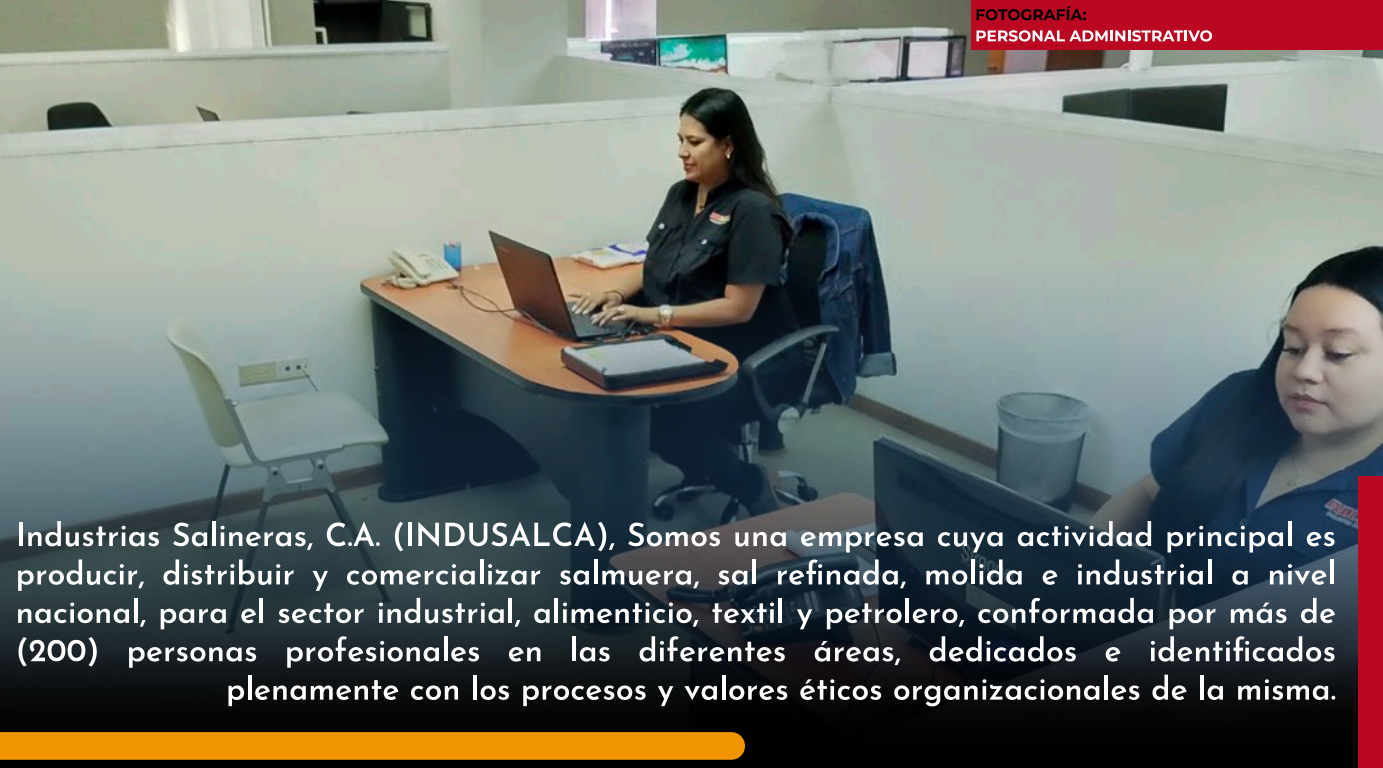


WWW.INDUSALCA.COM.VE

INDUSALCA
Industrias Salineras, C.A.
J-07906378-6

SON

FOTOGRAFÍA:
PERSONAL ADMINISTRATIVO

A woman with long dark hair, wearing a dark short-sleeved uniform shirt, is seated at a curved wooden desk in an office cubicle. She is focused on a laptop, with her hands on the keyboard. On the desk, there is also a white telephone and some papers. A blue jacket is draped over the back of her black office chair. To her left is a white plastic chair. In the foreground, the back of another person's head and shoulders are visible as they sit at a desk with a computer monitor. The office environment includes white cubicle walls and other desks in the background.

Industrias Salineras, C.A. (INDUSALCA), Somos una empresa cuya actividad principal es producir, distribuir y comercializar salmuera, sal refinada, molida e industrial a nivel nacional, para el sector industrial, alimenticio, textil y petrolero, conformada por más de (200) personas profesionales en las diferentes áreas, dedicados e identificados plenamente con los procesos y valores éticos organizacionales de la misma.

MISIÓN

FOTOGRAFÍA:
PRUEBAS PARA LA CALIDAD DEL PRODUCTO

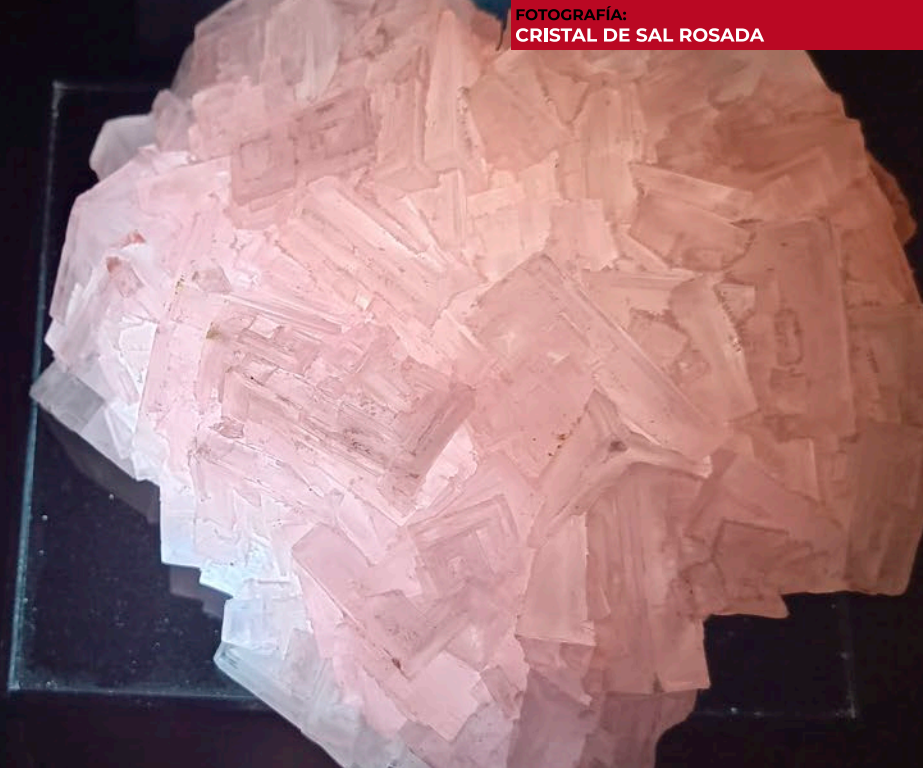


Somos una familia salinera dedicada a garantizar al consumidor, excelencia en el desarrollo de un producto de sal para el uso industrial, con servicio técnico e investigación de primer nivel.

VISIÓN

Ser referencia en Latinoamérica en la explotación, refinación y distribución de los productos de sal y sus derivados en términos de calidad e innovación, ser líderes en el mercado venezolano y con presencia en el mercado internacional del caribe y del continente.

FOTOGRAFÍA:
CRISTAL DE SAL ROSADA



VALORES



1

HONESTIDAD

2

INNOVACIÓN

3

RESPETO

4

CALIDAD

5

**MEJORAMIENTO EN LOS
PROCESOS DE CALIDAD**

6

**RESPONSABILIDAD SOCIAL
EMPRESARIAL**

FOTOGRAFÍA:
COMPARATIVA DE DISOLUCIÓN



SALT M/L MEDIA

25Kg - Big Bag

Sal con una pureza del 98% que resulta de la molienda, en cuyo proceso de elaboración quedan eliminadas las impurezas y materiales insolubles, obteniendo de esta manera un producto de altísima calidad, idóneo para el uso industrial.

FOTOGRAFÍA:
GRANULOMETRÍA SALT M/L MEDIA

SALT M/L MEDIA

(SAL DE GRANO FINO INDUSTRIAL)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
HUMEDAD	%	-----	0.3
CLORURO DE SODIO	%	98	-----
MATERIA INSOLUBE	%	-----	0.1
SULFATOS	%	-----	0.6
CALCIO	%	-----	0.1
MAGNESIO	%	-----	0.1
CARBONATOS	%	-----	0.1
TAMIZ N° 20 DEBE RETENER	%	-----	12%
TAMIZ N° 70 DEBE PASAR	%	-----	12%
ANTICOMPACTANTE	mg/kg	-----	10

PRESENTACIONES: **25Kg y 1000 Kg (Big Bag)**



SALT ROCK PREMIUM

25Kg - Big Bag

Sal en granos proveniente de una salina a cielo abierto, son cristales cosechados y prelavados con una pureza del 98% NaCl, la cual se utiliza para las calderas y suavizadores e industria petrolera.

FOTOGRAFÍA:
SALT ROCK PREMIUM

SALT ROCK PREMIUM

(SAL DE GRANO GRUESO INDUSTRIAL)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
HUMEDAD	%	-----	5
CLORURO DE SODIO	%	98	-----
MATERIA INSOLUBE	%	-----	0.5
SULFATOS	%	-----	1.5
CALCIO	%	-----	0.30
MAGNESIO	%	-----	0.20
CARBONATOS	%	-----	0.15
CARBONATO DE CALCIO	MG/KG	-----	0.25

PRESENTACIONES: **20Kg, 25Kg y 1000 Kg (Big Bag)**

SAL ULTRA FINA (MICRONIZADA)

FOTOGRAFÍA:
SAL MICRONIZADA

La sal micronizada de alta pureza, principalmente de NaCl, obtenida mediante un proceso de purificación, control y granulometría específica (el tamaño del grano va de acuerdo a las condiciones de porosidad y permeabilidad de la formación), es utilizada en la preparación de fluidos salinos en la industria petrolera, principalmente en la perforación, en salmueras saturadas y viscosificadas. Es un agente puenteante - sellante de la formación. Su granulometría fina permite una rápida disolución en Salmueras y fácil homogenización en productos sólidos.

SALT ULTRA FINA

(SAL DE GRANO MICRONIZADO INDUSTRIAL)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
HUMEDAD	%	-----	0.3
CLORURO DE SODIO	%	98	-----
MATERIA INSOLUBE	%	-----	0.1
SULFATOS	%	-----	0.6
CALCIO	%	-----	0.1
MAGNESIO	%	-----	0.1
CARBONATOS	%	-----	0.1
TAMIZ N° 20 DEBE RETENER	%	-----	0
TAMIZ N° 70 DEBE RETENER	%	-----	7
ANTICOMPACTANTE	mg/kg	-----	10

PRESENTACIONES: **25Kg y 1000 Kg (Big Bag)**

BRINE 10 LPG 0/100 MB

(SALMUERA PREPARADA CON GRANO GRUESO)

BRINE 10 LPG 0/100 MB, es una salmuera constituida principalmente por compuestos químicos como el cloruro de sodio (NaCl) y otros componentes en mínima proporción como carbonatos, sulfatos a una densidad de 10 LPG. Su materia prima es extraída de fuentes naturales externas al aire libre denominadas salinas donde posteriormente, pasa por un sistema de lavado continuo para remover la mayor cantidad de impurezas



FOTOGRAFÍA:
PRUEBA DE TURBIDEZ

BRINE 10 LPG 0/100 MB

(SALMUERA PREPARADA CON GRANO GRUESO)

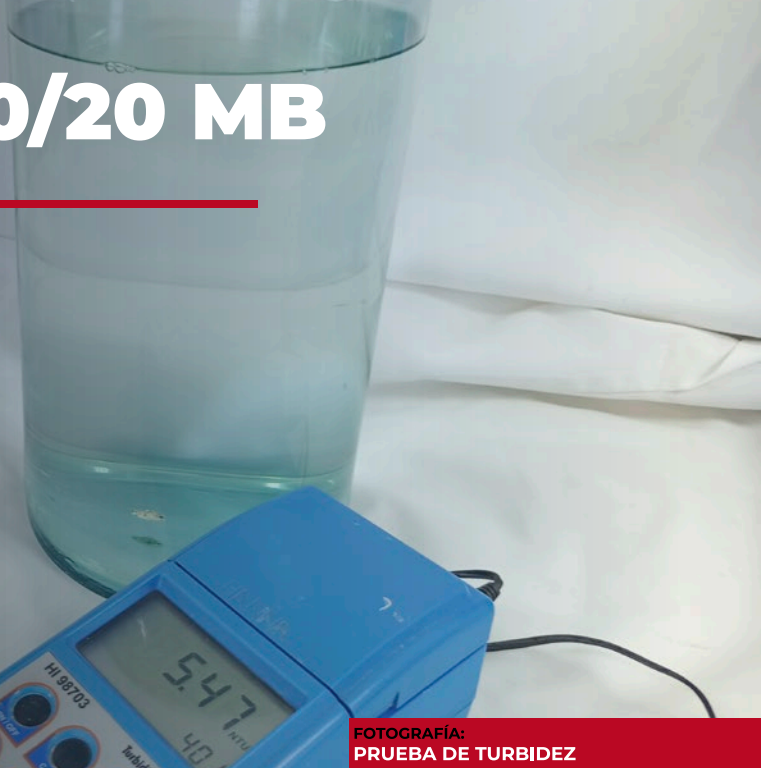
CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
DENSIDAD	(20°C)(LPG)	-----	10
CLOURUOS	ppm	180.000	-----
TURBIDEZ	NTU	-----	100
PH	-----	-----	8,5

FICHA **TÉCNICA**

BRINE 10 LPG 0/20 MB

(SALMUERA TRATADA)

BRINE 10 LPG 0/20 MB, es una salmuera constituida principalmente por compuestos químicos como el cloruro de sodio (NaCl) y otros componentes en mínima proporción como carbonatos, sulfatos a una densidad de 10 LPG. Clarificada mediante un proceso fisicoquímico en piscinas de sedimentación y tratada con compuestos de coagulación y floculación adecuados, donde se remueve mayormente todos los contaminantes provenientes de las salinas de extracción.



FOTOGRAFÍA:
PRUEBA DE TURBIDEZ

BRINE 10 LPG 0/20 MB

(SALMUERA TRATADA)

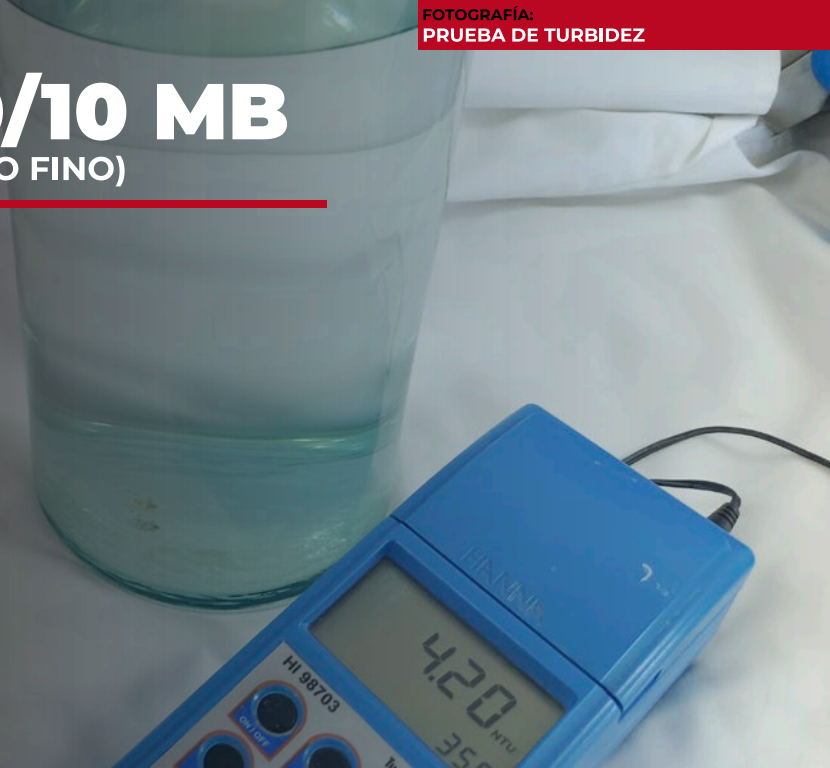
CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
DENSIDAD	(20°C)(LPG)	-----	10
CLOURUROS	ppm	180.000	-----
TURBIDEZ	NTU	-----	20
PH	-----	-----	10

FICHA **TÉCNICA**

BRINE 10 LPG 0/10 MB

(SALMUERA PREPARADA CON GRANO FINO)

BRINE 10 LPG 0/10 MB, es una salmuera constituida principalmente por compuestos químicos como el cloruro de sodio (NaCl) y otros componentes en mínima proporción como carbonatos, sulfatos a una densidad de 10 LPG. Durante su proceso de elaboración la materia prima pasa por un proceso de lavado, molienda en húmedo y posteriormente disuelta en agua a una densidad de 10 LPG, manteniendo niveles bajos de turbidez y dureza total.



BRINE 10 LPG 0/10 MB

(SALMUERA PREPARADA CON GRANO FINO)

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	LÍMITE MÍNIMO	LÍMITE MÁXIMO
DENSIDAD	(20°C)(LPG)	-----	10
CLOURUOS	ppm	180.000	-----
TURBIDEZ	NTU	-----	10
PH	-----	-----	8

FICHA **TÉCNICA**

FLUIDOS

SALINOS



FOTOGRAFÍA:
MUESTRA DEL FLUIDO SALINO

FLUIDOS

Nuestros sistemas ofrecen fluidos limpios como lo son las salmueras, libres de sólidos. En la completación y/o reparación del pozo minimizan los problemas de anclajes, toma de registros y el factor más importante, minimizar el daño a la formación productora.

El éxito de la perforación, completación o reparación del pozo radica en entregar el pozo en condiciones de producción, por lo que una de las actividades más importantes es la de cuidar el yacimiento, por lo que el uso de salmueras limpias y con los aditivos compatibles a la roca y a la formación minimizan el daño a la misma, prolongando así la vida del pozo.

FOTOGRAFÍA:
PREPARACIÓN DE MUESTRA



MONO SALINAS

CLORURO DE SODIO (NaCl)

Utilizado para construir salmuera clara para operaciones de terminación y reparación, con un rango de densidad entre 8,4 lb/gal a 10 lb/gal. La salmuera de NaCl, tiene una claridad <10 NTU y un pH entre 6,5 y 7.

CARACTERÍSTICAS

- >Económico.
- >Se utiliza para evitar problemas de incrustaciones y precipitaciones en determinados entornos.
- >Puede mezclarse con salmuera de bromuro de sodio para lograr una densidad y temperatura de cristalización específicas.
- >Generalmente compatible con la mayoría de los elastómeros de yacimientos petrolíferos.
- >Se puede utilizar para controlar la resistividad y obtener una mejor interpretación de los registros eléctricos.

SOLUCIÓN DE CLORURO DE POTASIO (KCl)

Es una sal inorgánica de fácil disolución utilizada para preparar salmueras con una densidad entre 8,37 lb/gal a 9,68 lb/gal. Usada en concentraciones del 1% al 3%, cuando se prefiere el ion Potasio. Este posee mayor capacidad inhibitoria que los iones de sodio, calcio o magnesio, por su baja energía de hidratación y por su reducido tamaño iónico (2,65°Å). Es un eficaz estabilizador de arcillas/lutitas en formaciones con sensibilidad al agua. Su corrosividad es baja con respecto a otras salmueras. Es una salmuera clara, mayormente utilizada en las operaciones de terminación y reparación de pozos que requieren una baja densidad, tales como pozos poco profundos con baja presión.

CaCl₂

SAL DE CLORURO DE CALCIO (CaCl₂)

El Cloruro de Calcio, se utiliza para preparar salmueras con densidades entre 8,42 lb/gal a 11,6 lbs/gal. Esta sal desarrolla altas fuerzas osmóticas que permiten alcanzar un equilibrio de actividad entre formación y pozo, cuando se perforan formaciones lutíticas sensibles al agua con fluidos invertidos. Es una de las salmueras utilizadas en las operaciones de completación y reacondicionamiento de pozos petroleros, se emplea como salmuera mono-salina para inhibir la hinchazón, dispersión y migración de arcillas.

FOTOGRAFÍA:
PRUEBA DE REFRACCIÓN



FORMIATOS

FOTOGRAFÍA:
MATERIA PRIMA EN INSTALACIONES



Las sales de Formiato son un tipo especial de salmuera. Las salmueras de sales de Formiato son monovalentes y se obtienen a partir del Acido Fórmico. El Acido Fórmico se hace reaccionar con Hidróxido de Sodio, Hidróxido de Potasio o Hidróxido de Cesio para producir salmueras libres de Formiato de Sodio, Formiato de Potasio y Formiato de Cesio. Las salmueras de sales de Formiato no son compatibles con las salmueras a base de iones de Haluro. Proveen soluciones de altas densidades y bajas viscosidades, las cuales prácticamente no causan daño al medio ambiente y resultan rápidamente biodegradables. Además, son poderosos antioxidantes que ayudan a proteger a los viscosificadores y a los polímeros reductores de filtrado contra la degradación térmica, hasta temperaturas de por lo menos 300 °F.



FORMIATO DE CESIO (CsCOOH)

La salmuera de Formiato de Cesio se utiliza cuando la densidad del fluido sobrepasa las 13,2 lb/gal. La máxima densidad alcanzada por la salmuera de Formiato de Cesio es de 19,2 libras/gal. El Formiato de Cesio posee características ambientales de muy baja incidencia, baja corrosión y se exime del hecho de agregar aditivos especiales como inhibidores, secuestrantes y bactericidas.

FORMIATO DE SODIO (NaCOOH)

Es utilizado en solución como fluido de completación libre de sólidos, donde se requieren densidades de 8,4 a 11,0 lb/gal. Cuando es formulada adecuadamente, la salmuera de Formiato de Sodio puede reducir el daño a la formación debido a la hinchazón y dispersión de arcillas en el yacimiento. Se puede utilizar en las operaciones de rehabilitación y completación como una alternativa a salmueras base de calcio y de base cloruro. Dentro de las propiedades típicas de salmuera de formiato de sodio se puede mencionar una claridad de 3 NTU, pH de 8,6. No reacciona con los carbonatos, bicarbonatos o iones sulfato, por lo que descarta la formación de precipitado y el bloqueo.



FOTOGRAFÍA:
PRUEBA DE TURBIEDAD

FORMIATO DE POTASIO (KCOOH)



Las salmueras a base de Formiato de Potasio pueden alcanzar una densidad de 13,1 lb/gal en su punto de saturación. Son inhibidoras al no permitir que las lutitas presentes en el yacimiento se hidraten, migren y/o hinchen, evitando así el daño a la formación o problemas de estabilidad del hoyo cuando son empleadas como fluido de perforación en el yacimiento. Además, la salmuera de Formiato de Potasio saturada funciona como lubricante y es un excelente inhibidor de hidratos. A temperaturas más altas, el Formiato de Potasio también puede disolver el Sulfato de Bario.

CONTÁCTANOS

VENTAS:

Yaneth Agelvis

+58 424 644 0008

VENTAS@INDUSALCA.COM.VE

Hernán Araujo

+58 424 297 4650

VENTAS.PETROLERA@INDUSALCA.COM.VE

 indusalcave

